

ATLAS Mobilbagger Modell W140 (Jg. 2020)

Inkl. Magnet, Tiefschaufel, Flachschaufel, Schwenklöffel und evtl. Greifer

10.1 Gewichte und Leistungsdaten

Einsatzgewicht	13,8 bis 15,7 t ¹⁾
Motor	
Leistung	Deutz - TCD 4.1 L4 90 kW (121 PS)/1800 min ⁻¹
Fahrgeschwindigkeit	
Kriechgang	stufenlos 0 bis 3 km/h
Geländegang	stufenlos 0 bis 5 km/h
Straßengang	stufenlos 0 bis 20 km/h
Zugkraft	83,0 kN
Maximale Steigfähigkeit	60 %
Hydraulikanlage	
Pumpenfördermenge	max. 188 l/min
Betriebsdruck	max. 350 bar
Kräfte	
Reißkraft	max. 64 kN
Losbrechkraft	max. 106 kN
Füllmengen	
Hydraulikölbehälter	157 l
Kraftstoffbehälter	240 l
Ad Blue	20 l
Motoröl	Deutz - TCD 4.1 L4 10,0 l
Bereifung	8-fach
Reifengröße	10.00-20
Reifenluftdruck	6,5 bar
Schallpegel	
Außenpegel	L _{WA} = 96 dB(A)
Kabinnenpegel	L _{PA} = 72 dB(A)
Schwenkwerk	
Oberwagendrehzahl	stufenlos 0 bis 9 min ⁻¹
Elektroanlage	
Batteriespannung	24 V
2 Batterien	je 12 V, 100 Ah
Vibration	
Ganzkörper	< 0,5 m/s ²
Obere Körpergliedmaße	< 2,5 m/s ²

ATLAS Mobilbagger Modell W140 (Jg. 2020)

ATLAS Mobilbagger, Modell 140W

Motor:	Flüssigkeitsgekühlter 4-Zylinder Turbo-Dieselmotor, Typ TCD 4.1, Leistung nach ISO 9249 90kW (122 PS) bei 1800 min ⁻¹ (Tier 4 F). Kraftstoffeinspritzung Deutz Common Rail (DCR). Abgasturbolader mit Ladeluftkühlung. Zyklon- Luftfilter. Vollelektronische Motorregelung (EMR 4). Abgasnachbehandlung durch Dieselpartikelfilter mit passiver kontinuierlicher Regeneration (DPF/CRT/SCR). Kombikühler für Hydrauliköl, Motor- kühlflüssigkeit und Ladeluft, hydraulisch proportionaler Lüfterantrieb. Abkapselung des Motors für den Schallschutz.
Abstützung:	Abstütz-/Planierschild, montiert an der Starrachsenseite.
Fahrwerk:	Kompletter Unterwagen mit zwei Planetenachsen. Vollhydraulisch allradangetrieben durch Regelfahrmotor und Lastschaltgetriebe. Kriechgangschaltung aus der Kabine schaltbar, innerhalb der Geschwindigkeitsbereiche stufenlos regelbar. Doppeltwirkendes Fahrbremsventil. Pendelachssperre getrennt von der Betriebsbremse schaltbar. Bereifung 8-fach mit Zwischenringen 10.00-20, Neureifen.
Bremsen:	Hydraulisch betätigte außenliegende Lamellenbremse, auf alle Räder wirkend, als Zweikreisystem ausgeführt, entsprechend der StVZO. Außerdem hydraulisch beaufschlagte Federspeicherbremse als Feststellbremse.
Hydrauliksystem:	Grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpe mit Leistungsregelung und automatischem Lastdruckausgleich zur gleichzeitigen, unabhängigen Steuerung von mehreren Arbeitsbewegungen, mit hydraulischer Servobetätigung und mit großem Kühler im separaten Kühlkreislauf. Rohrbruchsicherung im Hebekreislauf.
El. Anlage:	Komplette elektrische Ausrüstung gemäß StVZO, 24 Volt.
AEM 05-Elektronik:	Atlas EXCAVATOR MANAGEMENT 05. Steuerung und Regelung aller elektrischen Funktionen. Leistungsregelung zwischen Antriebsmotor und Pumpe (Grenzlastregelung-GLR). Regelung einzelner hydraulischer Funktionen. Fehlerüberwachung aller Steuerungen über den zentralen Bildschirm. Meldung bei Überschreiten von Wartungsintervallen. Menüauswahl unterschiedlicher Ansteuerungen für Werkzeuge. Serviceinformationen aktueller Messdaten werden über den Bildschirm zur Verfügung gestellt.
Betriebsgewicht:	13,5-15,5 Tonnen nach ISO 6016 entsprechend unterschiedlicher Ausführung.
Grundausstattung:	Der Bagger erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG: Komfortables Fahren über die Funktion automatisches Fahren sowie Tempomat. Fahren per Fusspedal. Leerlaufautomatik (Dieselmotor). Klimaautomatik. Wärmeschutzverglasung, Scheiben getönt, Schiebefenster in der Kabinentür, Frontscheibe unter das Kabinendach einschiebbar. Scheibenwaschanlage. Stufenlos verstellbare Lenksäule in Neigung und Höhe. Komfortsitz, luftgefedert mit automatischer Gewichtsanpassung. Sitzheizung, Armlehnen, Bandscheibenstütze, Kopfstütze und Automatikgurt. Sitz getrennt von den Bedienkonsolen verstellbar. Steckdose 12V, Radiovorbereitung, Zigarettenanzünder, Tankanzeige, Batteriehauptschalter. Zusammengefasste Schmierstellen. Abgedichtete Drehpunkte am Grundarm. Greifer Bügel zum Einhängen des Greifers während der Straßenfahrt. Abschließbarer Werkzeugkasten am Unterwagen. Hydraulischer Anbausatz für proportionalen Greiferdrehbetrieb. Absperrung Löffelzylinder (Zu- und Rücklauf), Umschaltung Löffel/Greifer. Rohrbruchsicherung für Auslegerhub- und Verstell Zylinder, Überlastwarneinrichtung. Automatische Schwenkbremse manuell übersteuerbar. Rückraum und Seitenüberwachungskamera rechts mit Farbmonitor. Transportsicherungsösen. Lackierung und Beschriftung in Atlas-Ausführung: Kabine, Gegengewicht, Ausleger, Zylinder und Bockoberteil in grau RAL7024 lackiert, mit Verkleidungen am Oberwagen (Türen, Klappen, Motorhaube) in Atlas-Orange RAL2001 lackiert. Weitere technische Informationen laut Datenblatt.

Grundgerät	EDV	Kurzbez.
Atlas-Hydraulik-Mobilbagger 140W, wie A4.2, jedoch lenkachsensseitig mit Planier-Abstützschild, starrachsenseitig 2-fach Prätzenabstützung mit Zylinderschutz, bewegliche Abstützfüße (*B3.9 unbedingt erforderlich)	6177646	A4.35
Inbetriebnahme		
Inbetriebnahme und Einweisung von einem BAMAG-Servicetechniker vor Ort	6175345	
Zusatz- und Sonderausführungen		
Hydraulischer Anbausatz, für Abstützung vorne & hinten getrennt zu schalten.	6060067	B3.9
Mehrpreis Radabdeckung incl. Schnellläuferausführung über 30km/h mit Kennzeichenbeleuchtung und Geschwindigkeitsanzeige.	6163122	
Standardkühler, mit Rechts- / Linkslauf	6128490	B6.15
Mehrpreis 2. Werkzeugkasten am Unterwagen.	2525597	
Elektrische Betankungspumpe, automatische Abschaltung (40 l/min)	950247	
Mehrpreis 8-fach Bereifung geschäumt 10.00 - 20	. xxx	

ATLAS Mobilbagger Modell W140 (Jg. 2020)

Verstellausleger

Grundausleger, mit Verstell-Zylinder, inklusive hydraulischer Anbausatz für Verstellausleger und Rohrbruchsicherung

Zwischenausleger, ein Stielzylinder, passend für C3.41 (Nutzlänge 3575 mm)

Stiele

Stiel (Nutzlänge 2500 mm, Stielbreite 267,5 mm, Bolzendurchmesser 60 mm)

Löffelkippzylinder mit Umlenkgestänge

Löffelkippzylinder mit Umlenkgestänge, komplett mit zwei dazugehörigen Höchstdruckschläuchen

Hydraulische Sicherungselemente

Rohrbruchsicherung, für einen Stielzylinder (Vorschrift für Hebezeugeinsatz)

Hydraulische Anbausätze Schnellwechseleinrichtung

Hydraulischer Anbausatz für Schnellwechseleinrichtung (Hochdruckverriegelung - div. Fabrikate - Schließen / Öffnen einstellbar bis ca. 330 bar)

Hydraulische Anbausätze

Anbausatz für Sortiergreifer oder Schrottschere, Verrohrung mit Schnellverschlusskupplungen bis Stielarmspitze montiert, 0-200 l/min bis 350 bar.

Hydraulischer Anbausatz Komfort, für verschiedene Verbraucher, z. B. Hammer, Vibrationsbär, Mähwerksanlage, Schlegelmähwerk, bestehend aus Druckwaa-
genventil mit elektronischer Steuerung von Ölmenge und Druck - aus der Kabine ist Ölmenge und Öldruck für jeden einzelnen Verbraucher einstellbar, bis zu 10 Verbraucher speicherbar. Verrohrung mit Schnellverschlusskupplungen bis zur Stielspitze montiert, 0 bis 200 l/min bis 350 bar.

Generator

Hydraulischer Antrieb

Magnet

Kabine Atlas 935

Zwei Arbeitsscheinwerfer, montiert am Ausleger, "LED"

Zwei Arbeitsscheinwerfer, montiert vorne an der Kabine, 'LED'

Zwei Arbeitsscheinwerfer, montiert hinten an der Kabine, "LED"

Radioeinbau komplett, mit AUX-Schnittstelle, USB u. Bluetooth.

Mehrpreis für Sonnenrollo an der Frontscheibe

Verkaufspreis CHF 179'000.- ohne MWST